

บทที่ 1  
บทนำ

ชื่อโครงการ	โครงการโรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น (ขนาดกำลังการผลิตตามค่าการออกแบบเครื่องจักรเท่ากับ 30 เมกะวัตต์)
สถานที่ตั้ง	43 หมู่ 10 ถนนน้ำพอง-กระนวน อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น 40140
ชื่อเจ้าของโครงการ	บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด
สถานที่ติดต่อ	43 หมู่ 10 ถนนน้ำพอง-กระนวน อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น 40140
จัดทำโดย	บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น (ขนาดกำลังการผลิตตามค่าการออกแบบเครื่องจักรเท่ากับ 30 เมกะวัตต์) ของบริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009/6315 ลงวันที่ 17 มิถุนายน 2547

โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งสุดท้ายคือ

รายงานฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 นำส่งให้กับหน่วยงานอนุญาตของโครงการฯ ได้แก่ สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน เมื่อวันที่ 31 กรกฎาคม 2567 ตามเอกสารเลขที่ KKP 02-07/67

รายละเอียดโครงการ ดังนี้



## 1.1 ความเป็นมาของโครงการ

โครงการโรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น ของ บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 43 หมู่ที่ 10 ถนนน้ำพอง-กระนวน อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น ดำเนินการผลิตกระแสไฟฟ้าจากกากอ้อย เริ่มก่อตั้งเมื่อวันที่ 23 เมษายน 2548 และเปิดดำเนินการในวันที่ 26 ธันวาคม 2549 ทางโครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009/6315 ลงวันที่ 17 มิถุนายน 2547 โดยกำหนดให้โครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานอนุญาตและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน

ดังนั้น เพื่อตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด จึงได้มอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคลและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรมทะเบียนเลขที่ ว-236 และได้รับการรับรองมาตรฐานสากล มอก. 17025 : 2017 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานดังกล่าว และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อหน่วยงานอนุญาตและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานครั้งที่ 2 ประจำปี 2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

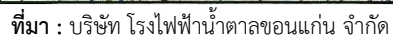
## 1.2 ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น ตั้งอยู่ที่ 43 หมู่ 10 ถนนน้ำพอง-กระนวน อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น พื้นที่โครงการมีขนาดทั้งหมด 9,408 ตารางเมตร (5.88 ไร่) โดยมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบดังนี้ แสดงที่ตั้งโครงการ ดังรูปที่ 1.2-1

ทิศเหนือ	ติดกับ	อาคารกระบวนการผลิตของ บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน)
ทิศใต้	ติดกับ	ลานถังเก็บโมลาสของ บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน)
ทิศตะวันออก	ติดกับ	อาคารเก็บพัสดุของ บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน)
ทิศตะวันตก	ติดกับ	ลานกองเก็บกากอ้อยและอาคารหม้อไอน้ำของ บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน)



เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



รูปที่ 1.2-1 แสดงที่ตั้งโครงการ

### 1.3 รายละเอียดโครงการ

#### 1.3.1 สถานภาพการดำเนินการปัจจุบัน

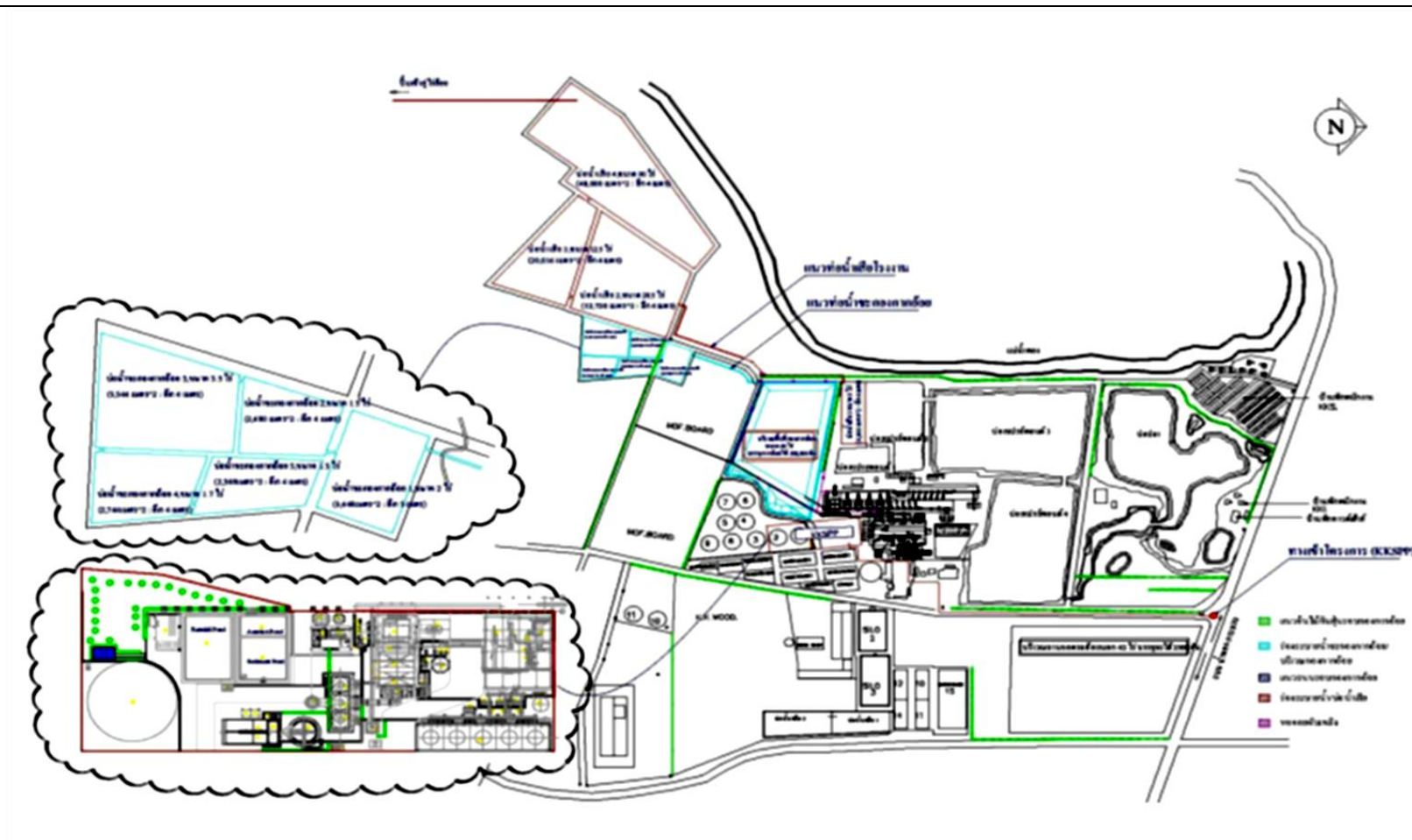
บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด ดำเนินธุรกิจการผลิตกระแสไฟฟ้าจากชีวมวล (Biomass Power Plant) ขนาดกำลังการผลิตตามค่าการออกแบบเครื่องจักรเท่ากับ 30 เมกะวัตต์ และผลิตกระแสไฟฟ้าได้สูงสุดเท่ากับ 29 เมกะวัตต์ โดยกระแสไฟฟ้าที่ผลิตได้จำหน่ายการใช้ประโยชน์ ดังนี้

- (1) ขายให้กับ การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทยในสัญญาแบบ Firm เท่ากับ 20 เมกะวัตต์
- (2) ขายให้กับ บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) เท่ากับ 5 เมกะวัตต์
- (3) ขายให้กับ บริษัท เคเอสแอล กรีน อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน) เท่ากับ 1.5 เมกะวัตต์
- (4) ใช้ภายใน บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด เท่ากับ 2.5 เมกะวัตต์

#### 1.3.2 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

การผลิตกระแสไฟฟ้าของโครงการจะซื้อกากอ้อย จากบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) ทั้งหมดโดยทาง บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) จะเป็นผู้รับผิดชอบดูแลกองเก็บกากอ้อยและสายพานลำเลียง จากลานกองกากอ้อยมายังหน้าเตาห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำของโครงการ สำหรับการลำเลียงกากอ้อยจากลานกองเก็บกากอ้อยของบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) ส่งมายังโครงการนั้นใช้สายพานลำเลียง (Belt Conveyor) จำนวน 1 ชุด ความสามารถในการลำเลียงเชื้อเพลิงเท่ากับ 200 ตัน/ชั่วโมง และในกรณีที่มีปริมาณกากอ้อยมากเกินความต้องการใช้งาน สำหรับหม้อไอน้ำจะลำเลียงกลับไปเก็บไว้ที่ลานกองเก็บกากอ้อยของ บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) เช่นเดิมด้วยระบบสายพานลำเลียง (Belt Conveyor) ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด แสดงการใช้ประโยชน์ที่ดินต่าง ๆ ของโครงการ และบริเวณใกล้เคียง แสดงดังรูปที่ 1.3-1





รูปที่ 1.3-1 การใช้ประโยชน์ที่ดินต่างๆ ของโครงการ

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น; 2547

### 1.3.3 สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต

สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตน้ำในหม้อไอน้ำ หอหล่อเย็น และกระบวนการบำบัดน้ำเสีย  
ขั้นต้น ซึ่งสารเคมีทั้งหมดจะถูกขนส่งด้วยรถบรรทุกและนำไปเก็บไว้ในพื้นที่เก็บสารเคมีของฝ่ายพัสดุ ขนาด  
พื้นที่ 370 ตารางเมตร

ในการลำเลียงสารเคมีจากบริษัทผู้ขายมาเก็บยังอาคารพัสดุ ทางโครงการประสานงานกับ  
บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) และบริษัทผู้ขายถึงวันและเวลาที่นำสารเคมีมาส่งก่อนทุกครั้ง  
เพื่อเตรียมความพร้อมและลดโอกาสเสี่ยงที่รถขนส่งต้องจอดรอการขนถ่ายโดยไม่จำเป็นและจะมีการลำเลียง  
สารเคมีด้วยรถบรรทุกประมาณ 2 เที่ยว/เดือน ทั้งนี้ทางด้านภษณะบรรจุสารเคมีที่ใช้แล้วจะส่งกลับไปยัง  
บริษัทผู้ขายทั้งหมด เพื่อทำการล้างและบรรจุสารเคมีใหม่ โดยมีรายละเอียดสารเคมีที่ใช้ แสดงดัง  
ตารางที่ 1.3-1

**ตารางที่ 1.3-1 ปริมาณการใช้และปริมาณการเก็บกักสารเคมีของโครงการ**

ลำดับ	รายชื่อสารเคมี	ชื่อการค้า	แหล่งที่มา	ปริมาณการใช้ (ต่อเดือน)	ขนาดถัง/ถุงเก็บกักสารเคมี	ความถี่ในการขนส่ง	การใช้ประโยชน์	สถานที่ใช้
1	NaOH Soln 50%	โซดาไฟ (โซเดียมไฮดรอกไซด์)	บริษัท ราชูรส จำกัด	1,400 ลิตร	15,000 ลิตร	4 เดือน/ครั้ง	ใช้ชุบชีวิตใหม่ ให้กับเรซินประจุบวก	อาคารปรับปรุงน้ำ
2	HCl acid Soln 35%	กรดเกลือ (กรดไฮโดรคลอริก)	บริษัท ซินอล อินเตอร์ จำกัด	1,700 ลิตร	15,000 ลิตร	4 เดือน/ครั้ง	ใช้ชุบชีวิตใหม่ ให้กับเรซินประจุลบ	อาคารปรับปรุงน้ำ
3	Polyphosphate	SOLAPHOS P-120	Solent Private Co.,Ltd.	25 กก.	50 กก.	6 เดือน/ครั้ง	ปรับ pH ปรับความกระด้างของน้ำ ป้องกันการกัดกร่อน และตะกอน	เดิมเข้า Steam Transformer (สารตั้งอยู่ข้าง Cooling)
4	Sodium Sulfite	SOLVENGERS	Solent Private Co.,Ltd.	25 กก.	50 กก.	6 เดือน/ครั้ง	กำจัด Oxygen ป้องกันการกัดกร่อนที่มีสาเหตุมาจาก Oxygen ที่ละลายอยู่ในน้ำ	เดิมเข้า Steam Transformer (สารตั้งอยู่ข้าง Cooling)
5	Sodium Phosphate	NALCO BT-3000	บริษัท เนลโก้ (ประเทศไทย) จำกัด	300 กก.	25 กก.	1 ครั้ง/เดือน	ปรับ pH ใน Boiler ให้สูงขึ้น ป้องกันการกัดกร่อน และการเกิด Free Caustic	เดิมเข้า Boiler Upper drum (สารตั้งอยู่ข้าง boiler)
6	Carbohydrazine	ELIMINOX	บริษัท เนลโก้ (ประเทศไทย) จำกัด	75 กก.	25 กก.	1 ครั้ง/เดือน	กำจัด Oxygen ป้องกันการกัดกร่อนใน Boiler และสร้าง Film ให้ผิวโลหะ	เดิมก่อนเข้า Heat Exchanger (สารตั้งอยู่ข้าง Boiler)

ที่มา : บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

**ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้และปริมาณการเก็บกักสารเคมีของโครงการ**

ลำดับ	รายชื่อสารเคมี	ชื่อการค้า	แหล่งที่มา	ปริมาณการใช้ (ต่อเดือน)	ขนาดถัง/ถุงเก็บกักสารเคมี	ความถี่ในการขนส่ง	การใช้ประโยชน์	สถานที่ใช้
7	Cyclohexylamine	NALCO 356	บริษัท เนลโก้ (ประเทศไทย) จำกัด	90 กก.	30 กก.	1 ครั้ง/เดือน	ปรับ pH ใน Steam และ Condensate ป้องกันการกัดกร่อน และสร้าง Film (โดยผสมกับไฮดราซีน สารเคมีลำดับ 6)	เดิมก่อนเข้า Heat Exchanger (สารตั้งอยู่ข้าง boiler)
8	Sodium Hypochloride	คลอรีนน้ำ 10%	หจก. เอ็น.พี. เคมีโปรดักส์	3,000 ลิตร	1,000 ลิตร	1 ครั้ง/เดือน	ช่วยฆ่าเชื้อโรค ป้องกันตะไคร่น้ำสะสม และป้องกันการเกิด Biofilm ใน Condenser	ระบบ Cooling
9	Sulfuric Acid	กรดกำมะถัน 98%	หจก. เอ็น.พี. เคมีโปรดักส์	1,500 ลิตร	1,000 ลิตร	1 ครั้ง/เดือน	ปรับ pH ให้ต่ำลง ทำให้ Chlorine ทำปฏิกิริยาได้ดีขึ้น และช่วยลด Alkalinity	ระบบ Cooling
10	Bromine	CONTROLBROM CB 70	บริษัท เนลโก้ (ประเทศไทย) จำกัด	400 ลิตร	25 ลิตร	1 ครั้ง/เดือน	ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพ Chlorine	ระบบ Cooling
11	Ammonium Chloride (Non Oxidizing Biocide)	NALCO 90001	บริษัท เนลโก้ (ประเทศไทย) จำกัด	150 ลิตร	25 ลิตร	1 ครั้ง/เดือน	ช่วยฆ่าแบคทีเรียและสิ่งมีชีวิตจำพวกสาหร่ายช่วยป้องกันการเกิด Slime	ระบบ Cooling
12	Polyglycol (Bio Dispersant)	NALCO 7348	บริษัท เนลโก้ (ประเทศไทย) จำกัด	30 ลิตร	30 ลิตร	1 ครั้ง/เดือน	ช่วย Non-Oxidizing Biocide ในการฆ่าแบคทีเรียโดยการทำให้ฟุ้งกระจาย	ระบบ Cooling

ที่มา : บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด



**ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้และปริมาณการเก็บกักสารเคมีของโครงการ**

ลำดับ	รายชื่อสารเคมี	ชื่อการค้า	แหล่งที่มา	ปริมาณการใช้ (ต่อเดือน)	ขนาดถัง/ ถุงเก็บกัก สารเคมี	ความถี่ใน การขนส่ง	การใช้ประโยชน์	สถานที่ใช้
13	Polymer + Bisulfite	NALCO 3DT190	บริษัท เนลโก้ (ประเทศไทย) จำกัด	250 กก.	25 กก.	1 ครั้ง/เดือน	ป้องกันการกัดกร่อน และการเกิดตะกรัน ที่มีสาเหตุมาจากการสะสมของ Hardness	ระบบ Cooling
14	Polymer + Phosphoric Acid + Zinc Chloride	NALCO 3DT129	บริษัท เนลโก้ (ประเทศไทย) จำกัด	250 กก.	25 กก.	1 ครั้ง/เดือน	ป้องกันการกัดกร่อนในระยะยาว และตะกรัน ที่เกิดจาก Iron และ Calcium Phosphate	ระบบ Cooling
15	Polycarboxylic Acid + Phosphoric Acid	FLOCON 260	บริษัท ยูนิเทค จำกัด	50 กก.	25 กก.	2 เดือน/ครั้ง	ป้องกันการเกิดตะกรันคาร์บอเนต ซัลเฟต ฟลูออไรด์ ซิลิกา บนผิวอาร์โอเอ็มเมเบรน	ระบบ RO
16	Polymer Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + Al + Cl	FLOERGER FL-80	บริษัท ยูนิเทค จำกัด	50 กก.	25 กก.	2 เดือน/ครั้ง	ช่วยให้อนุภาคสิ่งปนเปื้อนขนาดเล็ก ในน้ำ จับตัวรวมกันเป็นอนุภาคที่ใหญ่ขึ้น	ระบบ RO
17	Citric Acid	Uniclean 305	บริษัท ยูนิเทค จำกัด	50 กก.	25 กก.	1 ครั้ง/เดือน	ทำความสะอาด Membrane	ระบบ RO
18	Sodium Laurysulfate	Uniclean 1105	บริษัท ยูนิเทค จำกัด	50 กก.	25 กก.	1 ครั้ง/เดือน	ทำความสะอาด Membrane	ระบบ RO

ที่มา : บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

### 1.3.4 ผลผลิต

เครื่องจักรของโครงการมีกำลังการผลิตไฟฟ้าตามค่าการออกแบบเท่ากับ 30 เมกะวัตต์ มีปริมาณกระแสไฟฟ้าที่ผลิตได้ รวมทั้งสิ้นประมาณ 29 เมกะวัตต์ (Gross) จะจำหน่ายให้กับการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทยเท่ากับ 20 เมกะวัตต์ ผ่านสายส่งแรงดัน 115 เควี ของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ซึ่งจุดเชื่อมต่ออยู่ห่างจากโครงการประมาณ 1 กิโลเมตร ส่วนที่เหลือจะขายให้กับบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) จำนวน 5 เมกะวัตต์, บริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด (มหาชน) (เดิมชื่อ บริษัท เคเอสแอล กรีน อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)) จำนวน 1.5 เมกะวัตต์ และใช้ภายในโครงการ จำนวน 2.5 เมกะวัตต์

สำหรับไอน้ำส่วนหนึ่งที่ดึงจากกังหันไอน้ำของโครงการที่ความดัน 3.9 บาร์ อุณหภูมิ 145 องศาเซลเซียส ปริมาณ 57.89 ตัน/ชั่วโมง และที่ความดัน 7 บาร์ อุณหภูมิ 164 องศาเซลเซียส ปริมาณ 27.40 ตัน/ชั่วโมง จะนำไปผ่าน Heat Exchanger เป็นไอน้ำความดัน 2.5 บาร์ อุณหภูมิ 127 องศาเซลเซียส ปริมาณ 55 ตัน/ชั่วโมง ขายให้กับบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) เพื่อนำไปใช้ในกระบวนการผลิตน้ำตาล และผ่าน Heat Exchanger เป็นไอน้ำความดัน 4.5 บาร์ อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส ปริมาณ 25 ตัน/ชั่วโมง ขายให้กับ บริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด (มหาชน) (เดิมชื่อ บริษัท เคเอสแอล กรีน อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)) เพื่อนำไปใช้ในกระบวนการผลิตแอลกอฮอล์ ตามลำดับ

### 1.3.5 การขนส่งวัตถุดิบ

การขนส่งวัตถุดิบกากอ้อยเป็นเชื้อเพลิงของโครงการซึ่งขนส่งมาจาก บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) ผ่านการลำเลียงกากอ้อยจากลานกองเก็บกากอ้อยของ บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน)มายังโครงการโดยใช้สายพานลำเลียง (Belt Conveyer) และสำหรับผลผลิตของโครงการ คือ ผลิตกระแสไฟฟ้า รวมทั้งสิ้น 29 เมกะวัตต์ จัดจำหน่ายให้กับการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย ผ่านสายส่งแรงดัน 115 เควี ของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) และบริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด (มหาชน) (เดิมชื่อ บริษัท เคเอสแอล กรีน อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน))

### 1.3.6 กระบวนการผลิต

เทคโนโลยีของหม้อไอน้ำแบบ TRAVELLING Stoker System

กระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้าและไอน้ำของโครงการ โดยโครงการจะทำการผลิตกระแสไฟฟ้าจำนวน 7,200 ชั่วโมง/ปี แสดงดังในรูปที่ 1.3-2 ซึ่งสามารถอธิบายรายละเอียดกระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้าและไอน้ำได้ดังนี้

### (1) การลำเลียงเชื้อเพลิงเข้าสู่ห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ

กากอ้อยจะนำเข้าสู่ห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำด้วยระบบสายพานลำเลียง (Belt Conveyor) จำนวน 1 ชุด ความสามารถในการลำเลียงเชื้อเพลิง เท่ากับ 200 ตัน/ชั่วโมง ทั้งนี้ในกรณีที่ปริมาณกากอ้อยมากเกินไปเกินความต้องการใช้งานสำหรับหม้อไอน้ำ จะลำเลียงไปเก็บไว้ที่ลานกองเก็บกากอ้อยเช่นเดิม

### (2) การเผาไหม้เชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ (Boiler)

ก่อนเริ่มการเผาไหม้ในหม้อไอน้ำจะทำการตรวจสอบระบบต่างๆ ให้พร้อม (ต้องมีน้ำที่ drum บนประมาณ 1/3 ของหลอดแก้ว ป้อนน้ำเข้าเตาให้มีแรงดัน 80-100 kg/cm<sup>2</sup> เดินระบบ Rotary Valve ทุกตัว ระบบ Wet Scrubber และระบบน้ำพาเข้า ตรวจสอบ Valve ทุกตัวต้องพร้อมทำงาน ปรับ Damper ให้แรงดันในห้องเผาไหม้เหมาะสม) หลังจากนั้นจึงเริ่มป้อนกากอ้อยเข้าห้องเผาไหม้ จุดไฟในห้องเผาไหม้และเปิด Air Vent ไล่อากาศ เริ่มเดิน Stoker พร้อมทั้ง เชื้อกากอ้อย เพื่อให้การเผาไหม้เป็นไปได้ดี เปิด Valve Drain Superheat และ Valve ไล่ไอน้ำก่อน Orifice เพื่อมีแรงดัน 4.5-5 kg/Cm<sup>2</sup> ปิด Air Vent เมื่อแรงดัน 65-70 kg/cm<sup>2</sup> เปิด Valve Main เข้า Header เพื่อจ่ายไปใช้งานโดยใช้เวลาประมาณ 1 ชั่วโมงที่ Low Fire Position (เดินระบบที่ร้อยละ 50% ของ Maximum Continuous Rate) หลังจากนั้นเดินระบบที่ High Fire Position (100% MCR)

### (3) เครื่องกังหันไอน้ำและเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Steam Turbine and Generator)

ไอน้ำความดันสูงที่ได้จากหม้อไอน้ำจะถูกส่งไปที่กังหันไอน้ำ (Steam turbine) มีอุณหภูมิประมาณ 510 องศาเซลเซียส ความดัน 68 บาร์ เพื่อเปลี่ยนพลังงานความร้อนของไอน้ำเป็นพลังงานกลเพื่อใช้หมุนเครื่องกำเนิดไฟฟ้าขนาด 30 เมกะวัตต์ สำหรับผลิตเป็นกระแสไฟฟ้าต่อไป

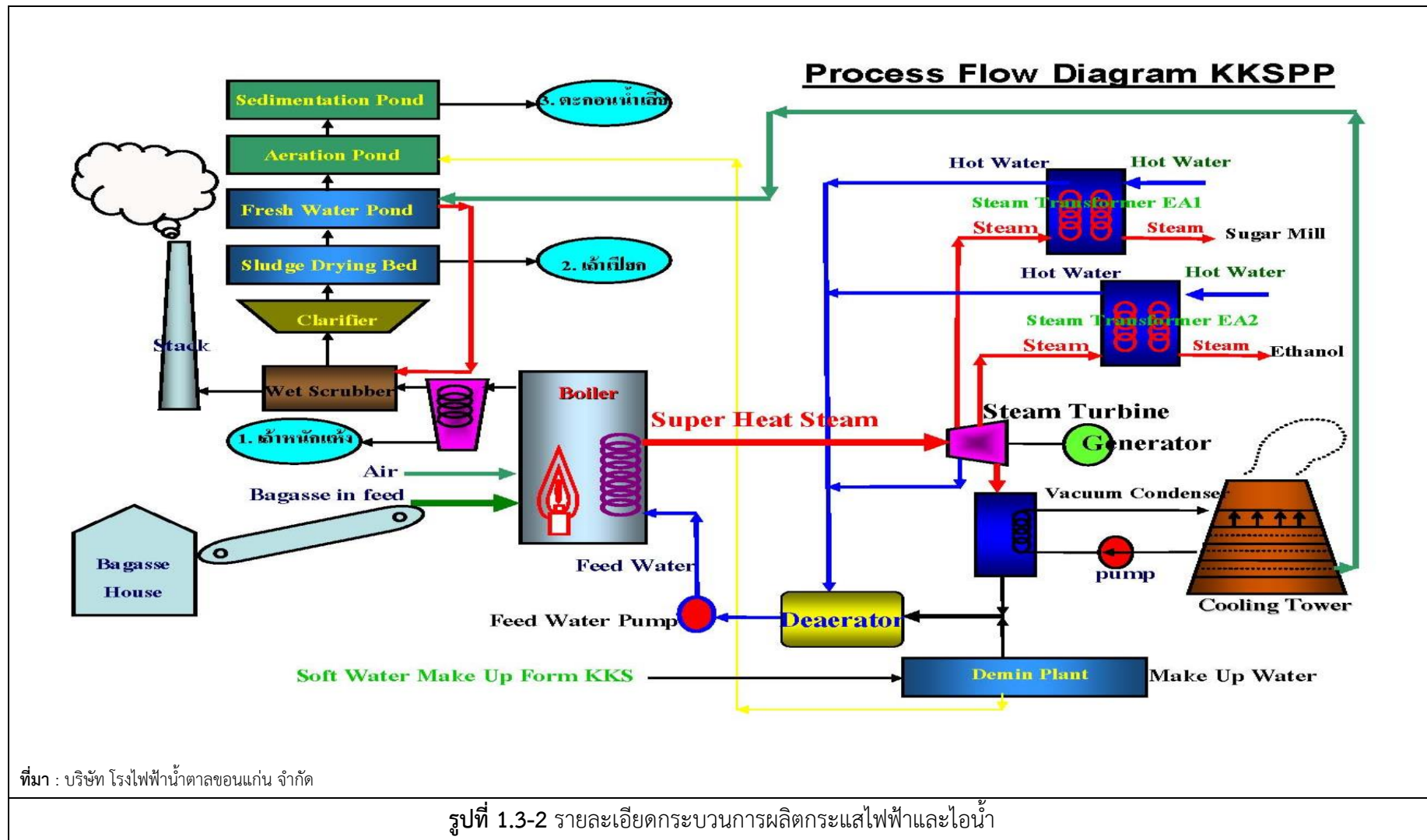
สำหรับไอน้ำความดันต่ำบางส่วนที่ดึงออกจากเครื่องกังหันไอน้ำที่อุณหภูมิ 145 องศาเซลเซียส ความดัน 3.9 บาร์ และอุณหภูมิ 164 องศาเซลเซียส ความดัน 7 บาร์ จะนำไปผ่าน Heat Exchanger เป็นไอน้ำอุณหภูมิ 127 องศาเซลเซียส ความดัน 2.5 บาร์ ขายให้กับบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) เพื่อนำมาใช้ในการกระบวนการผลิตน้ำตาล และเป็นไอน้ำอุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส ความดัน 4.5 บาร์ ขายให้กับ บริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด (มหาชน) (เดิมชื่อ บริษัท เคเอสแอล กรีน อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)) เพื่อนำมาใช้ในการกระบวนการผลิตแอลกอฮอล์ ตามลำดับ

#### (4) ระบบหม้อแปลงไฟฟ้า สายส่งไฟฟ้าและระบบไฟฟ้าสำรอง

พลังงานไฟฟ้าจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator) ที่ผลิตได้ของโครงการจะผ่านไปยังหม้อแปลงเพื่อเพิ่มแรงดันไฟฟ้า ขนาด 11/115 กิโลโวลต์ จำนวน 1 ตัว เพื่อส่งขายให้กับการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย ส่วนพลังงานไฟฟ้าที่เหลือจะส่งผ่านหม้อแปลงลดแรงดันไฟฟ้า ขนาด 11/3.3 กิโลโวลต์ จำนวน 1 ตัว เพื่อใช้ในโครงการและขายให้กับ บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) และ บริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด (มหาชน) (เดิมชื่อ บริษัท เคเอสแอล กรีน อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน)) ส่วนในกรณีฉุกเฉินทางโครงการจะดึงกระแสไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ขนาด 2.5 เมกะวัตต์ มาใช้ในการเริ่มเดินระบบ (Startup) ของโครงการ

#### (5) หอหล่อเย็น (Cooling Tower)

หอหล่อเย็นของโครงการเป็นระบบปิด (Close System) ประกอบด้วยเครื่องควบแน่น (Condenser) และหอหล่อเย็น (Cooling Tower) เครื่องควบแน่นทำหน้าที่ควบแน่นไอน้ำผ่านออกมาจากกังหันไอน้ำ (Exhausted Steam) โดยการแลกเปลี่ยนความร้อนผ่านระบบน้ำหล่อเย็น (Circulating Water System) ซึ่งน้ำหล่อเย็นที่ผ่านเครื่องควบแน่นแล้วจะมีอุณหภูมิสูงขึ้นและถูกส่งไประบบระบายความร้อนออกที่หอหล่อเย็น (Cooling Tower) ซึ่งน้ำหล่อเย็นส่วนนี้จะนำกลับมาใช้ใหม่ อย่างไรก็ตามน้ำส่วนหนึ่งจะระเหยหายไปในอากาศทำให้ความเข้มข้นของสารต่างๆ รวมทั้งความขุ่นในน้ำหอหล่อเย็นเพิ่มขึ้น จึงจำเป็นต้องระบายน้ำบางส่วนทิ้ง (“Bleed off”) และต้องนำน้ำจำนวนใหม่เข้ามาทดแทน (“Make up Water”)





### 1.3.7 ภาวะมลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม

#### 1. มลพิษทางอากาศ

แหล่งปล่อยมลพิษทางอากาศของโครงการ คือ ปล่องหม้อไอน้ำจำนวน 1 ปล่อง ซึ่งใช้กากอ้อยเป็นเชื้อเพลิง การระบายสารมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดหลักของโครงการ ได้แก่ ฝุ่นละออง โดยควบคุมอัตราการระบายไม่เกิน  $85 \text{ mg/m}^3$  กรณีการผลิตปกติ (Normal Operation) และไม่เกิน  $110 \text{ mg/m}^3$  กรณีพ่นเขม่า (Soot Blow) ซึ่งทางโครงการได้ติดตั้งระบบควบคุมมลพิษโดยใช้ระบบดักฝุ่นแบบ Wet Scrubber เพื่อดักฝุ่นขนาดตั้งแต่ 0.05 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และมีประสิทธิภาพในการดักฝุ่นโดยรวมประมาณร้อยละ 92

#### 2. น้ำเสียและการจัดการ

น้ำเสียที่เกิดจากโครงการจำแนกได้เป็น 3 ประเภท แสดงดังตารางที่ 1.3-2 ประกอบด้วย น้ำเสียจากกิจกรรมประจำวันของพนักงาน น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต น้ำฝนปนเปื้อน หรือน้ำจากการปนเปื้อนน้ำมัน

##### (1) แหล่งกำเนิด ปริมาณ และคุณลักษณะน้ำเสีย

###### 1) น้ำเสียจากกิจกรรมประจำวันของพนักงาน

น้ำเสียจากกิจกรรมดังกล่าวจะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดขั้นต้น แบบถังเกรอะ-กรอง ไร้อากาศของโครงการ ก่อนส่งไปบำบัดขั้นสุดท้ายที่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศของโครงการต่อไป สำหรับน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้วจะถูกส่งไปใช้ในไร่อ้อยส่งเสริมของบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) โดยวิธีปั๊มใส่รถบรรทุกน้ำขนาด 18,000 ลิตร

###### 2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต และระบบเสริมการผลิต

(ก) น้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุของโครงการจะเก็บพักไว้ในบ่อพักน้ำขนาด 14 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศของโครงการ ซึ่งน้ำที่ผ่านการบำบัดจะถูกส่งไปใช้ในไร่อ้อยส่งเสริมของบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) ต่อไป

(ข) น้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำของโครงการ จะระบายลงสู่บ่อบำบัดน้ำเสีย

(ค) น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นของโครงการจะถูกเก็บพักให้เย็นตัวก่อนนำไปใช้ที่ระบบดักฝุ่นแบบ Wet Scrubber

(ง) น้ำระบายทิ้งจากบ่อเก็บเถ้าของโครงการจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเมื่อมีคุณภาพเกินเกณฑ์ที่กำหนด

### ตารางที่ 1.3-2 น้ำเสียและการจัดการของโครงการ

แหล่งกำเนิด	ปริมาณ	หน่วย	การบำบัด
1. น้ำเสียจากกิจกรรมประจำวันของพนักงาน	3	ลบ.ม./วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเดิมอากาศ
2. น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบเสริมการผลิต			
- น้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำ	1	ลบ.ม./ชม.	- หมุนเวียนกลับมาใช้ในการล้างถังออกจากห้องเผาไหม้ของไอน้ำ
- น้ำระบายทิ้งจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	10	ลบ.ม./วัน	- ปรับสภาพให้เป็นกลางก่อนส่งไประบบบำบัดน้ำเสีย
- น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น	6	ลบ.ม./ชม.	- หมุนเวียนกลับไปใช้ที่ระบบ Wet Scrubber
- น้ำเสียจากบ่อเก็บเถ้า	1	ลบ.ม./ชม.	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเดิมอากาศ
3. น้ำฝนปนเปื้อน หรือน้ำปนเปื้อนน้ำมัน	0.1	ลบ.ม./วัน	- ถังแยกน้ำ-น้ำมันแล้วส่งไปบำบัดต่อด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบเดิมอากาศ

ที่มา : บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

### 3) น้ำฝนปนเปื้อน หรือน้ำปนเปื้อนน้ำมัน

น้ำที่อาจมีการปนเปื้อนน้ำมันจากงานซ่อมบำรุงของโครงการประมาณ 0.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดขั้นต้นที่ถังแยกน้ำ-น้ำมัน โดยโครงการได้ติดตั้งระบบถังแยกน้ำ และน้ำมัน (Oil Separator) จำนวน 1 ชุด สำหรับน้ำมันที่แยกออกมาได้จะรวบรวมใส่ถังมีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม ส่วนน้ำที่แยกน้ำมันออกจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป

#### (2) ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการออกแบบขึ้นเพื่อรองรับปริมาณน้ำเสียที่เกิดจากโครงการทั้งหมด ซึ่งเป็นระบบบ่อเติมอากาศ ความสามารถในการบำบัดเท่ากับ 50 ลูกบาศก์เมตร โดยปกติโครงการจะมีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นเท่ากับ 37.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งจากปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของโครงการ พบว่า อยู่ในขีดความสามารถที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการสามารถรองรับได้ทั้งหมด

### 3. กากของเสียและการจัดการ

กากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการจำแนกได้เป็น 2 ประเภท คือ ของเสียทั่วไป และกากของเสียอุตสาหกรรม แสดงดังตารางที่ 1.3-3 และสามารถอธิบายรายละเอียดได้ดังนี้

ตารางที่ 1.3-3 กากของเสียและการจัดการของโครงการ

แหล่งกำเนิด	ปริมาณ	หน่วย	วิธีการกำจัด
1. กากของเสียทั่วไปจากพนักงาน	55	กก./วัน	ขนส่งไปกำจัดในพื้นที่ฝังกลบแบบถูกหลักสุขาภิบาลของเทศบาลตำบลน้ำพอง
2. กากของเสียอุตสาหกรรม			
2.1 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากงานซ่อมบำรุง	180	ลิตร/ปี	รายงานไม่มีการกักเก็บสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สำหรับผู้ก่อเกิด)
2.2 เรซินเสื่อมสภาพจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้	0.8	ลบ.ม./ปี	รายงานไม่มีการกักเก็บสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สำหรับผู้ก่อเกิด)
2.3 เถ้าที่เกิดจากห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ			
(1) เถ้าหนัก (Bottom Ash)	6,000	ตัน/ปี	ปรับปรุงสภาพดินในพื้นที่ไร่ย่อยส่งเสริม ของบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน)
(2) เถ้าเบา (Fly Ash)	750	ตัน/ปี	ปรับปรุงสภาพดินในพื้นที่ไร่ย่อยส่งเสริม ของบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน)
2.4 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	2.5	ตัน/ปี	ปรับปรุงสภาพดินในพื้นที่ไร่ย่อยส่งเสริม ของบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน)

ที่มา : บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด

#### (1) กากของเสียทั่วไป

กากของเสียทั่วไปมีแหล่งกำเนิดจากอาคารสำนักงานและกิจวัตรประจำวันของพนักงาน ซึ่งส่วนใหญ่เป็นเศษกระดาษ เศษวัสดุสำนักงานที่ไม่ใช้แล้ว ทางโครงการมีนโยบายนำกลับมาใช้ใหม่เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุด ซึ่งในส่วนที่เหลือหลังจากการคัดแยก ณ แหล่งกำเนิดมีการรวบรวมใส่ถังรองรับมูลฝอย ขนาดความจุถึง 200 ลิตร ที่ถูกจัดเตรียมไว้ในพื้นที่โครงการ มีการแยกประเภทออกเป็น 2 ประเภท คือ มูลฝอยเปียกและมูลฝอยแห้ง ในขั้นตอนนี้จะมีการคัดแยกมูลฝอยแห้งที่สามารถขายได้อีกครั้ง และเก็บไว้ในอาคารเก็บพักกากของเสีย (มูลฝอยทั่วไป) รวบรวมมูลฝอยที่เหลือหลังคัดแยกทั้งหมดใส่รถบรรทุกเพื่อนำไปกำจัดยังหลุมฝังกลบตามหลักสุขาภิบาลของเทศบาลตำบลน้ำพองต่อไป

## (2) กากของเสียอุตสาหกรรม

กากของเสียอุตสาหกรรมที่เกิดขึ้นจากโครงการจำแนกออกเป็น 4 ประเภท ดังนี้

1) น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากงานซ่อมบำรุง (รวมถึงบรรจุน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว) และคราบน้ำมันจากระบบถังแยกน้ำ-น้ำมัน (Oil Separator) ซึ่งจัดว่าเป็นสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ซึ่งมีลักษณะและคุณสมบัติเป็นของเสียเคมีวัตถุ (Chemical Wastes) ประมาณ 180 ลิตร/ปี จะทำการรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิดเก็บไว้ในอาคารเก็บพักกากของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรมเพื่อรับไปกำจัดต่อไป

2) เรซินเสื่อมสภาพจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุของโครงการประมาณ 0.8 ลูกบาศก์เมตร/5 ปี จะทำการรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิดเก็บไว้ในอาคารพักกากของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรมเพื่อรับไปกำจัดต่อไป

3) เถ้าที่เกิดขึ้นจากการเผาไหม้ของหม้อไอน้ำมี 2 ประเภท คือ เถ้าเบา (Fly Ash) และ เถ้าหนัก (Bottom Ash) ประมาณ 6,750 ตัน/ปี โดยเถ้าหนัก จะถูกลำเลียงขึ้นไปเก็บไว้ในถังเก็บขนาดความจุ 60 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอลำเลียงไปยังลานพักเถ้าต่อไป ส่วนเถ้าเบาจะถูกส่งไปเก็บไว้ในบ่อเก็บเถ้า (Ash Pond) ขนาดความจุบ่อละ 76.5 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ รวมความจุทั้งสิ้น 153 ลูกบาศก์เมตร ส่วนเถ้าที่ตึงน้ำออกแล้ว จะดักด้วยรถตักขึ้นรถบรรทุกเฉลี่ย 1 เที่ยว/3วัน เพื่อนำไปใช้ปรับปรุงดินในไร่อ้อยส่งเสริมของบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) หรือส่งให้เกษตรกรที่มาขอรับเพื่อนำไปใช้ในการปรับปรุงสภาพดินในพื้นที่การเกษตรต่อไป หากยังไม่มีเกษตรกรมารับจะนำไปพักไว้ยังลานพักเถ้าของบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) ขนาดพื้นที่ 38.5 ไร่

4) กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการประมาณ 2.5 ตัน/ปี จะทำการขุดลอกเป็นประจำทุก 6 เดือน ก่อนนำไปใช้ปรับปรุงดินในไร่อ้อยส่งเสริมของบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) หรือส่งให้เกษตรกรที่มาขอรับเพื่อนำไปใช้ในการปรับปรุงสภาพดินในพื้นที่การเกษตรต่อไป

สำหรับอาคารเก็บพักกากของเสีย มีขนาด 6 ตารางเมตร ฝาผนังโปร่งและมีหลังคาคลุม ทั้งนี้กากของเสียแต่ละชนิดจะถูกเก็บแยกออกจากกัน พร้อมมีป้ายบ่งชี้ไว้อย่างชัดเจน

#### 4. เสียง

โครงการกำหนดให้ผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่เสียงต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เพื่อความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของทุกคนที่เข้าไปทำงานหรือผ่านพื้นที่ดังกล่าว โดยกำหนดเป็นวิธีปฏิบัติงาน เรื่องอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังสำหรับทุกคนเพื่อยึดถือปฏิบัติมีรายละเอียด ดังนี้

- 1) ทุกพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) จะติดเครื่องหมายความปลอดภัย “ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง” ในบริเวณนี้ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง
- 2) พนักงานทุกคนที่ต้องปฏิบัติงานหรือเดินผ่านเครื่องหมาย “ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณนี้” ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง
- 3) พนักงานทุกคนที่ต้องปฏิบัติงานหรือเดินผ่านบริเวณที่มีเสียงดังให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เพื่อป้องกันอันตรายต่อประสาทรับเสียง
- 4) อุปกรณ์ป้องกันเสียงมีให้เลือกใช้ 3 ชนิด ได้แก่
  - ที่ครอบหูลดเสียงชนิดติดกับหมวกแข็ง (Ear muff)
  - ที่อุดหูลดเสียง (Ear plug) ชนิดยางซิลิโคนพร้อมสาย
  - ที่อุดหูลดเสียง (Ear plug) ชนิดโฟมใช้แล้วทิ้ง ลดเสียงได้ประมาณ 29 เดซิเบล (เอ)
- 5) การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากให้ใส่ที่อุดหูร่วมกับครอบหูลดเสียง
- 6) ทำความสะอาดอุปกรณ์ป้องกันเสียง โดยเช็ดด้วยน้ำสบู่ ใช้น้ำสะอาดล้างอีกครั้ง และใช้ผ้าสะอาดหรือกระดาษซับที่สะอาดเช็ดให้แห้ง
- 7) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะเป็นผู้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้มีเพียงพอสำหรับให้พนักงานใช้งานตลอดเวลา
- 8) พนักงานทุกคนที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังต้องพกอุปกรณ์ป้องกันเสียงติดตัว และสวมใส่ทุกครั้งตลอดระยะเวลาปฏิบัติงานหรือในพื้นที่ที่มีเสียงดัง
- 9) การใส่ที่ครอบหู (Ear muff) ต้องใส่ให้แนบสนิทกับใบหู
- 10) การใส่ที่อุดหู (Ear plug) ต้องใส่ให้สนิทกับรูหูและใส่ให้ถูกวิธี เช่น ใส่ที่หูข้างซ้ายให้ใช้มือขวา อ้อมด้านหลังไปดึงตึงหูซ้ายให้รูหูอ้าออก แล้วใช้มือซ้ายจับที่อุดหูยัดเข้าไปในรูหูให้แนบสนิทกับรูหู กรณีใส่ข้างขวาก็ปฏิบัติในทำนองเดียวกัน



11) ผู้รับเหมาทุกคนเป็นผู้จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงและต้องใส่เมื่อได้รับเสียงที่ดังเกิน 90 เดซิเบล (เอ) เป็นเวลาเกิน 8 ชั่วโมงต่อเนื่องหรือเมื่อต้องเดินผ่านพื้นที่ที่มีป้ายเตือน “ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณนี้” หรือเมื่อได้ยินเสียงดัง เช่น มีการปล่อยไอน้ำออกจากเซฟตี้วาล์ว

12) ผู้ที่จะพาบุคคลภายนอกเข้าเยี่ยมชมโครงการ จะต้องจัดเตรียมที่อุดหูลดเสียง (Ear Plug) ชนิดโฟมให้แก่ผู้เข้าชมคนละ 1 คู่ ก่อนเข้าไปในตัวโรงไฟฟ้าพร้อมอธิบายการปฏิบัติงาน และกำชับให้สวมใส่ที่อุดหูลดเสียง เมื่อพบป้ายเตือน “ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณนี้” หรือเมื่อได้ยินเสียงดัง เช่น มีการปล่อยไอน้ำออกจากเซฟตี้วาล์ว

### 1.3.8 ระบบสาธารณูปโภค

#### 1. น้ำใช้

##### ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้

ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำปราศจากแร่ธาตุ จำนวน 2 ชุด สามารถปรับปรุงคุณภาพน้ำได้ 8 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง/ชุด รวม 16 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ด้วย Weak & Strong Acid Cat ion Resin, Degasser Tower, Weak & Strong Base Anion Resin และ Mixed Base Polishing Resin ตามลำดับ ก่อนเก็บกักน้ำหลังผ่านการปรับปรุงคุณภาพแล้วไว้ในถังเก็บน้ำปราศจากแร่ธาตุ ขนาด 250 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อนำไปใช้ในการชดเชยน้ำในระบบหม้อไอน้ำ

##### ปริมาณการใช้น้ำ

โครงการมีปริมาณความต้องการใช้น้ำ ดังนี้

1) น้ำอ่อน (Soft Water) ซื้อมาจากบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) เก็บไว้ในถังน้ำดิบ ขนาด 7,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำมาใช้ที่ระบบปรับปรุงคุณภาพด้วยระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ ก่อนเก็บไว้ในถังเก็บ ขนาด 250 ลูกบาศก์เมตร เพื่อป้อนเข้าสู่หม้อไอน้ำและป้อนเข้าสู่หอหล่อเย็น (Cooling Tower)

2) น้ำกรองทราย (Filtrated Water) ได้จากบ่อเก็บน้ำฝน ขนาดความจุ 1,000 ลูกบาศก์เมตรของโครงการ และซื้อมาจากบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) และส่งขึ้นไปเก็บที่หอสูง เพื่อใช้งานทั่วไปภายในโครงการ

## 2. การใช้ไฟฟ้า

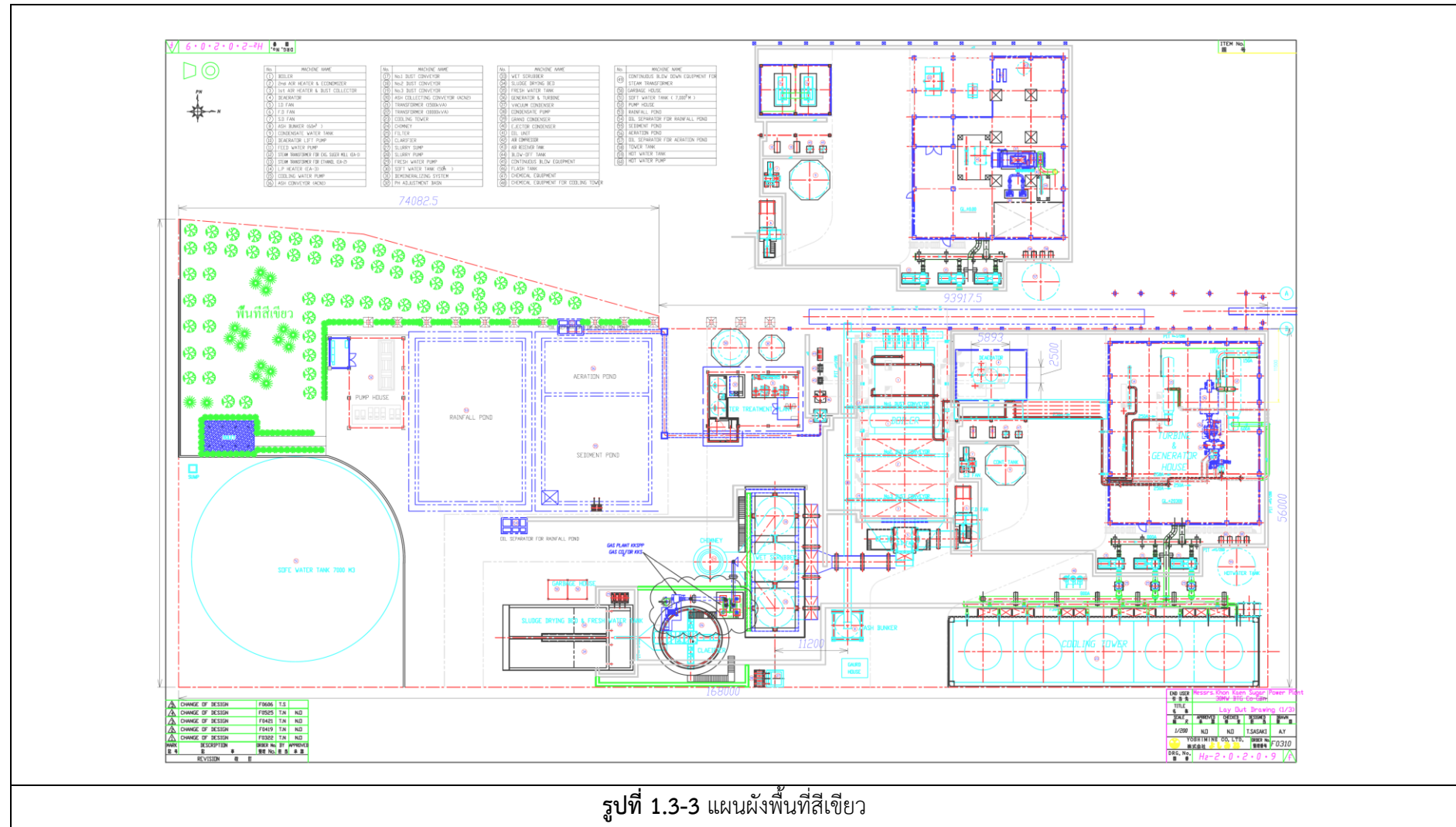
โครงการต้องการใช้ไฟฟ้าปริมาณ 2.5 เมกะวัตต์ ซึ่งใช้จากกระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า  
ของโครงการเอง

### 1.3.9 ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ ประกอบด้วย ร่องระบายน้ำเปิดขนาด 300 x 400 มิลลิเมตร  
ร่องระบายน้ำเปิด 350 x 400 มิลลิเมตร และท่อคอนกรีตเสริมเหล็กขนาด 320 มิลลิเมตร เพื่อรวบรวม  
น้ำฝนที่เกิดขึ้นลงสู่ระบบถังแยกน้ำและน้ำมัน (Oil Separator) แล้วเก็บไว้ยังบ่อพักน้ำฝนของโครงการขนาด  
1,000 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งน้ำจากบ่อดังกล่าวจะนำไปปรับปรุงคุณภาพเบื้องต้นด้วยการตกตะกอน  
และกรองทรายก่อนเก็บไว้ในถังเก็บน้ำดิบ ขนาด 7,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำมาใช้ในโครงการต่อไป

### 1.3.10 พื้นที่สีเขียว

โครงการมีพื้นที่สีเขียวภายในโครงการประมาณ 993.5 ตารางเมตรหรือคิดเป็นร้อยละประมาณ  
10.6 ของพื้นที่ทั้งหมด (9,408 ตารางเมตร) แสดงดังรูปที่ 1.3-3 สำหรับพันธุ์ไม้ที่ปลูกเป็นพันธุ์ไม้ยืนต้น เช่น  
คูณ สนประติพัทธ์ เป็นต้น



รูปที่ 1.3-3 แผนผังพื้นที่สีเขียว

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น; 2547

#### 1.4 สรุปการดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ

การดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการเทียบกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบฯ ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009/6315 ลงวันที่ 17 มิถุนายน 2547 โครงการโรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น ของบริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด แสดงดังรายละเอียด ดังนี้

ตารางที่ 1.4-1 สรุปรายละเอียดโครงการโรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น

รายละเอียด	ตามรายงาน EIA	ปัจจุบัน (ก.ค.-ธ.ค. 67)
1. พื้นที่โครงการ	ขนาด 9,408 ตารางเมตร ( 5.88 ไร่)	ขนาด 9,408 ตารางเมตร ( 5.88 ไร่)
2. กำลังการผลิตไฟฟ้า	ตามค่าการออกแบบ 30 เมกะวัตต์ ผลิตไฟฟ้าได้รวมทั้งสิ้น 29 เมกะวัตต์ (7,200 ชั่วโมง/ปี) - จำหน่ายให้การไฟฟ้าฝ่ายผลิต แห่งประเทศไทย 20 เมกะวัตต์ - ขายให้กับบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) 5 เมกะวัตต์ - ขายให้กับ บริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด (มหาชน) (เดิมชื่อ) บริษัท เคเอสแอล กรีน อินโนเวชั่น จำกัด (มหาชน) 1.5 เมกะวัตต์ - ใช้ภายในโครงการ 3 เมกะวัตต์	ผลิตไฟฟ้าได้รวมทั้งสิ้น 29 เมกะวัตต์ - จำหน่ายให้การไฟฟ้าฝ่ายผลิต แห่งประเทศไทย 20 เมกะวัตต์ - ขายให้กับบริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) 5 เมกะวัตต์ - ขายให้กับบริษัท บีบีจีไอ ไบโอเอทานอล จำกัด (มหาชน) 1.5 เมกะวัตต์ - ใช้ภายในโครงการ 2.5 เมกะวัตต์
3. ผลกระทบ	กระแสไฟฟ้าและไอน้ำ	กระแสไฟฟ้าและไอน้ำ
4. เชื้อเพลิง	กากอ้อย 306,303 ตัน/ปี	กากอ้อย 155,954.46 ตัน/ปี
5. ปริมาณการใช้น้ำ	240 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	61 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
6. กระบวนการผลิต	หม้อไอน้ำแบบ TRAVELING Stoker System	หม้อไอน้ำแบบ TRAVELING Stoker System
7. ระบบควบคุมมลพิษ	Wet Scrubber	Wet Scrubber
8. พื้นที่สีเขียว	ขนาด 993.5 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 10.6 ของพื้นที่ทั้งหมด	ขนาด 993.5 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 10.6 ของพื้นที่ทั้งหมด

ที่มา : บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด, (ข้อมูลเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567)

## 1.5 แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 1.5-1** แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น ของ บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด ประจำปี 2567

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (ปี 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	2 ครั้ง/ปี												
1.1	Normal Operation													
	Boiler													
	Soot Blow	2 ครั้ง/ปี												
1.2	Boiler													
2	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ( 7 วันต่อเนื่อง)													
2.1	วัดโคกสูง	2 ครั้ง/ปี												
2.2	วัดกุดน้ำใส่น้อย (วัดศรีปทุมวนาราม)	1 ครั้ง/ปี												
2.3	บ้านหนองอ้อยน้อย	2 ครั้ง/ปี												
2.4	วัดชัยศรี (บ้านเสียว)	1 ครั้ง/ปี												
3	คุณภาพน้ำทิ้ง													
3.1	บ่อบำบัดน้ำทิ้งรวมก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย	12 ครั้ง/ปี												
3.2	บ่อบำบัดน้ำเสียบ่อบำบัดสุดท้าย	12 ครั้ง/ปี												
4	ระดับเสียงในบรรยากาศ ( 3 วันต่อเนื่อง)													
4.1	วัดกุดน้ำใส่น้อย	2 ครั้ง/ปี												
4.2	โรงเรียนโคกสูงกุดน้ำใส	2 ครั้ง/ปี												

หมายเหตุ : • : ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามแผนการตรวจวัด



**ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น ของ บริษัท โรงไฟฟ้าน้ำตาลขอนแก่น จำกัด ประจำปี 2567**

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (ปี 2567)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>5</b>	<b>สภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน</b>													
5.1	อาคารเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (เสียง 8 ชม.)	4 ครั้ง/ปี	•			•			•				•	
5.2	อาคารหม้อไอน้ำ (เสียง 8 ชม.)	4 ครั้ง/ปี	•			•			•				•	
5.3	บริเวณอาคารเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (ค่าความร้อน)	2 ครั้ง/ปี	•						•					
5.4	อาคารหม้อไอน้ำ (ค่าความร้อน)	2 ครั้ง/ปี	•						•					
5.5	บริเวณอาคารหม้อไอน้ำ (ฝุ่นละออง)	2 ครั้ง/ปี	•						•					
5.6	บริเวณลานกองเก็บกากอ้อย (ฝุ่นละออง)	2 ครั้ง/ปี	•						•					

หมายเหตุ : • : ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามแผนการตรวจวัด